

MF SERİSİ

Kül Fırını

MF Serisi Genel Amaçlı Yüksek Sıcaklık Fırınları, 1100°C, 1200°C ve 1300°C azami çalışma sıcaklıkları ile metal, seramik ve gıda sanayi, kuyumculuk ve dış hekimliği gibi farklı sektörlerde, değişik uygulamalar için kullanılmaktadır.

- Organik ve inorganik örneklerin kül testleri
- Seramik ve porselenlerin pişirilmesi
- Metal alaşımların eritilmesi, tavlanması, sertleştirilmesi, yorgunluk giderilmesi ve ısı işlemleri
- Isıl yaşlandırma
- Kimyasal bozulma
- Isıl şok testleri
- Yedek parça veya bitmiş ürün sıcaklık testleri



MF serisi fırınların hücresi, vakumlanmış fiber plakalardan ve ateş tuğlasından yapılmıştır. Hücrenin alın ve alt yüzeyleri kimyasal ve mekanik etkilere daha fazla maruz kaldığı için, bu yüzeylerde ateş tuğlası kullanılmıştır. Seramik tüpler üzerine sarılmış ısıtıcılar, hücrenin iki yanına yerleştirilerek, iyi bir sıcaklık dağılımı ve hızlı ısıtma sağlanmıştır. Isıtıcıların değiştirilmesi kolay ve ekonomiktir.

Fiber plakadan yapılmış, yüksek orandaki yalıtım, iyi bir sıcaklık dağılımı sağlanmasına yardımcı olur. Güçlü yalıtıma ek olarak, yalıtılmış hücre ve dış gövde arasındaki hava boşluklu çift cidarlı yapı, dış gövde sıcaklığının düşük değerlerde kalmasını sağlar.

Kolay açılabilen kapak, yukarı doğru açılır ve numunelerin güvenli bir şekilde yerleştirilerek, geri alınması için kapağın sıcak yüzeyini kullanıcılardan uzak tutar. Diğer bir güvenlik özelliği, sıcaklık aşımı durumlarında ve fırın kapağı açıldığında, cihazın enerjisini otomatik olarak kesen emniyet anahtarıdır.

Baca sayesinde çalışma sırasında oluşabilecek duman tahliye edilebilecektir.

MF Serisi Yüksek Sıcaklık Fırınları, set ve gerçek sıcaklığı gösteren PID mikroşilemcili kontrol sistemi ile donatılmıştır.

Kontrol sistemi, sıcaklık sensörünün arızası durumunda alarm vermektedir ve sıcaklık azami set sıcaklığını aştığında ısıtmayı durdurmaktadır.

Farklı performans ihtiyaçları için iki ayrı kontrol istemi opsiyonel olarak sunulmaktadır: Zamanlayıcı ve 20 programlı 40 step ayarlanabilen kontrol sistemi. 20 programlı kontrol sisteminde, ısıtma hızı ve bekleme süresi olmak üzere toplamda 40 step programlanabilmektedir. Opsiyonel kontrol sistemlerinde, 3600 dakikalık zamanlayıcı bulunmaktadır ve gecikmeli başlama 3600 dakikaya kadar programlanabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

	MF 106	MF 110	MF 207	MF 306
Maksimum Set Sıcaklığı	1100°C		1200°C	1300°C
Sürekli Çalışma Sıcaklığı	1050°C		1150°C	1250°C
Hücre Kapasitesi, litre	7	10	7	7
Kontrol Sistemi	PID mikroışlemcili kontrol sistemi			
Sıcaklık Ayar ve Gösterge Hassasiyeti	1°C			
Sensör Tipi	N		S	
İç Yüzey Yapısı	Fiber plaka ve ateş tuğlası			
Dış Yüzey Yapısı	Elektrostatik toz boyalı çelik			
Maksimum Sıcaklığa Ulaşma süresi, dakika	65	60	75	80
Kurulu Güç	2000 W	3000 W	2000 W	2000 W
Çalışma Voltajı	230 V - 50 Hz			
İç Ölçüleri (GxDxY) mm	200x250x140	200x250x200	200x250x140	
Dış Ölçüleri (GxDxY) mm	550x580x650	560x640x720	550x580x650	
Paket Ölçüleri (GxDxY) mm	740x640x900	760x750x920	740x640x900	
Net / Paketli Ağırlık, kg	60 / 73	70 / 85	60 / 73	

FABRİKA MONTAJLI OPSİYONLAR

MF XXX (20) 20 program kontrol sistemi (40 step ayarlanabilen kontrol sistemi)

MF XXX (T) Zamanlayıcı (1 dakika ile 3.600 dakika arasında ayarlanabilir)



NUVE SANAYİ MALZEMELERİ İMALAT VE TİCARET A.Ş.

Saracalar Mah. Saracalar Kümeevleri No: 4/2 Akyurt 06750 ANKARA / TÜRKİYE t. +90 312 399 28 30 f. +90 312 399 21 97
nuve.com.tr satis@nuve.com.tr

ISO 9001: 2015

ISO 13485: 2016

ISO 45001: 2018

