



LH Serisi

Yatay Laminer Hava Kabini



Laboratuvar ortamlarında hassas çalışmalarınız için üstün koruma ve performansı bir araya getiren LH120/180 serisi gelişmiş özellikleriyle ürünlerinizi partikül ve kontaminasyondan arındırılmış bir ortamda tutarken, size kesintisiz ve konforlu bir çalışma deneyimi sunar.

KULLANIM ALANLARI

Yatay laminar hava kabinleri, yüksek düzeyde temiz ve partikülsüz bir ortam gerektiren birçok alanda vazgeçilmezdir. Özellikle biyoteknoloji, ilaç endüstrisi, mikrobiyoloji, gıda güvenliği, elektronik sanayi ve hassas optik montaj gibi sektörlerde yaygın olarak kullanılırlar. Bu kabinler, DNA/RNA çalışmaları, hücre kültürü uygulamaları, steril malzeme transferi, ilaç hazırlama ve test etme gibi kontaminasyon riskinin en aza indirilmesi gereken tüm süreçler için ideal bir çalışma alanı sağlar.



FİLTRASYON SİSTEMİ

- HEPA Filtre: 0,3 μm 'den büyük parçacıkları %99,995 verimlilikle tutar
- D.O.P. Test Çıkışı: Filtre performansını doğrulama imkanı
- Ultra Temiz Ortam: Numuneler ve ürünler için maksimum koruma

KONTROL SİSTEMİ

- PLC Kontrol Sistemi
- N-Flow™ Hava Akış Kontrol Sistemi
- 5" Dokunmatik TFT LCD Ekran
- Çalışma Saati Gösterimi



HAVA AKIŞ KONTROL SİSTEMİ

- 6 Programlanabilir Hava Hızı: 0,20 / 0,25 / 0,30 / 0,35 / 0,40 / 0,45 m/s seçenekleri
- GreenTech Santrifüj Fan: Yağlama gerektirmeyen, çift emişli tasarım
- Sessiz Çalışma: 60 dB altında gürültü seviyesi
- Otomatik Hız Kompanzasyonu: Sürekli stabilite için optimum hava akış hızı



GÜVENLİK ÖZELLİKLERİ

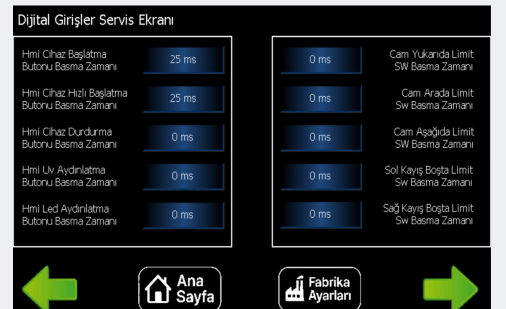
- Motorize Kayar Kapak Sistemi
- UV Geçirgen Olmayan Polikarbonat Cam
- Batarya Sistemli Cam Kontrolü: Elektrik kesintisinde cam hareket kontrolü
- Sesli ve Görsel Alarm: Hata durumları ve hava akış hızı uyarıları

AYDINLATMA VE DEZENFEKSİYON

- Yüksek Yoğunlukta LED Aydınlatma: 800 lüks üzerinde parlak çalışma ortamı
- Dahili UV Lamba: 1-60 dakika arasında ayarlanabilen dezenfeksiyon sistemi
- Net Görüş: Her zaman aydınlık ve net çalışma alanı

ÇALIŞMA ALANI ÖZELLİKLERİ

- Paslanmaz Çelik Çalışma Tablası: Tek parçadan oluşan, kolay temizlenebilir yüzey
- 2 Adet Standart Elektrik Prizi: Pratik kullanım için çalışma alanında güç kaynağı
- Maksimum Hijyen: Temizlik ve sterilizasyon için optimize edilmiş tasarım



TEKNİK ÖZELLİKLER

	LH 120	LH 180
HEPA Filtreler	$\geq 0,3 \mu\text{m}$ partiküller için % 99,995 verimlilik (EN 1822'ye göre H 14 sınıfı)	
Dış Filtre	Filtre verimlilik G3 (EN 779), Filtre sınıfı ISO 16890 - yıkanabilir filtre	
Dış Yüzey Yapısı	Elektrostatik toz boyalı çelik sac	
İç Yüzey Yapısı	Elektrostatik toz boyalı çelik sac, yan yüzeyler pencereli UV-C (Polycarbon cam)	
Çalışma Tablası	Tek parça, AISI 304 paslanmaz çelik	
Kontrol Sistemi	N-Flow™ (Nüve hava akış kontrol sistemi)	
Gösterge	5" Dokunmatik TFT-LCD	
Hava Akış Hızı Kontrolü	PLC kontrol sistemi	
Fan	GreenTech yağlama gerektirmeyen, çift emişli santrifüj tip	
Fan Motoru Debisi	1805 m ³ /h	
Hava Akış Hızı	0,20 / 0,25 / 0,30 / 0,35 / 0,40 / 0,45 m/s (6 adet programlanabilir)	
Aydınlatma	LED lamba ile 800 lüksün üzerinde yüksek yoğunlukta aydınlatma	
Gürültü Seviyesi	< 60 dB	
Harici Priz Bağlantısı	2 adet kapaklı ve sigorta korumalı elektrik prizi (her bir priz için 10A)	
Kurulu Güç	3 kW	
Çalışma Voltajı	230 V - 50 Hz	
İç Ölçüler (GxDxY) mm	1870x573x650	1870x573x650
Dış Ölçüler (GxDxY) mm	1954 x 903 x 1480 (Standlı yükseklik 2188mm)	1954 x 903 x 1480 (Standlı yükseklik 2188mm)
Net Ağırlık, kg	275	275

AKSESUARLAR

S 17 017	LH 120 için destek standı
S 17 016	LH 180 için destek standı



NUVE SANAYİ MALZEMELERİ İMALAT VE TİCARET A.Ş.

Saracalar Mah. Saracalar Kümeevleri No: 4/2 Akyurt 06750 ANKARA / TÜRKİYE t. +90 312 399 28 30 f. +90 312 399 21 97
nuve.com.tr satis@nuve.com.tr

ISO 9001: 2015

ISO 13485: 2016

ISO 45001: 2018

