

MF SERİSİ

Kül Fırını

MF Serisi Genel Amaçlı Yüksek Sıcaklık Fırınları, 1100°C, 1200°C ve 1300°C azami çalışma sıcaklıkları ile metal, seramik ve gıda sanayi, kuyumculuk ve diş hekimliği gibi farklı sektörlerde, değişik uygulamalar için kullanılabilir ve aşağıda belirtilen uygulamalar için ideal bir tasarıma sahiptirler.

- Organik ve inorganik örneklerin kül testleri
- Seramik ve porselenlerin pişirilmesi
- Metal alaşımların eritilmesi, tavlanması, sertleştirilmesi, yorgunluk giderilmesi ve ısıl işlemleri
- Isıl yaşlandırma
- Kimyasal bozulma
- Isıl şok testleri
- Yedek parça veya bitmiş ürün sıcaklık testleri



MF serisi fırınların hücresi, vakumlanmış fiber plakalardan ve ateş tuğlasından yapılmıştır. Hücrenin alın ve alt yüzeyleri kimyasal ve mekanik etkilere daha fazla maruz kaldığı için, bu yüzeylerde ateş tuğlası kullanılmıştır. Seramik tüpler üzerine sarılmış ısıtıcılar, hücrenin iki yanına yerleştirilerek, iyi bir sıcaklık dağılımı ve hızlı ısıtma sağlanmıştır. Isıtıcıların değiştirilmesi kolay ve ekonomiktir.

Fiber plakadan yapılmış, yüksek orandaki yalıtım, iyi bir sıcaklık dağılımı sağlanmasına yardımcı olur. Güçlü yalıtıma ek olarak, yalıtılmış hücre ve dış gövde arasındaki hava boşluklu çift cidarlı yapı, dış gövde sıcaklığının düşük değerlerde kalmasını sağlar.

Kolay açılabilen kapak, yukarı doğru açılır ve numunelerin güvenli bir şekilde yerleştirilerek, geri alınması için kapağın sıcak yüzeyini kullanıcılardan uzak tutar. Diğer bir güvenlik özelliği, kapak açıldığında, ısıtmayı durduran emniyet anahtarıdır.

Çalışma sırasında oluşabilecek dumanı tahliye eden baca, standart olarak sunulmaktadır.

MF Serisi Yüksek Sıcaklık Fırınları, set ve gerçek sıcaklığı gösteren PID mikro işlemcili kontrol sistemi ile donatılmıştır. Kontrol sistemi, sıcaklık sensörünün arızası durumunda alarm vermektedir ve sıcaklık azami set sıcaklığını aştığında ısıtmayı durdurmaktadır.

Farklı performans ihtiyaçları için iki ayrı kontrol istemi opsiyonel olarak sunulmaktadır : iki basamaklı ve altı basamaklı kontrol sistemi. İki basamaklı kontrol sisteminde, bir ısıtma hızı ve bir bekleme süresi programlanabilirken, altı basamaklı kontrol sistemi ile ısıtma hızı ve bekleme sürelerini içeren toplam altı kademe programlanabilir. Opsiyonel kontrol sistemlerinde, her basamak için 3600 dakikalık zamanlayıcı bulunmaktadır ve gecikmeli başlama 3600 dakikaya kadar programlanabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

	MF 106	MF 110	MF 205	MF 207	MF 306
Maksimum set sıcaklığı	1100°C		1200°C		1300°C
Sürekli çalışma sıcaklığı	1050°C		1150°C		1250°C
Hücre kapasitesi, litre	6,3	10	5	7	6,3
Kontrol sistemi	PID Mikroişlemcili kontrol sistemi				
Sıcaklık ayar ve gösterge hassasiyeti	1°C				
İç yüzey yapısı	Fiber plaka ve ateş tuğlası				
Dış yüzey yapısı	Elektrostatik toz boyalı çelik				
Maksimum sıcaklığa ulaşma süresi, dakika	65	55	50	60	65
Güç tüketimi, Watt	2000	3000	2000	2000	2500
Kurulu güç	230 V, 50/60 Hz				
İç ölçüler (GxDxY) mm	210x200x150	200x250x200	180x200x140	200x250x140	200x250x140
Dış ölçüler (GxDxY) mm	550x580x650	560x670x720	550x580x650	550x580x650	550x580x650

OPSİYONEL AKSESUARLAR

MF XXX(T) Zamanlayıcı (1 dakika ile 3600 dakika arasında ayarlanabilir)

MF XXX (2) 2 basamaklı kontrol sistemi

MF XXX (6) 6 basamaklı kontrol sistemi



NUVE SANAYİ MALZEMELERİ İMALAT VE TİCARET A.Ş.

Saracalar Mah. Saracalar Kümeevleri No: 4/2 Akyurt 06750 ANKARA / TÜRKİYE t. +90 312 399 28 30 f. +90 312 399 21 97
nuve.com.tr satis@nuve.com.tr

ISO 9001: 2008
ISO 13485: 2003